

## NUOTEKŲ PEILINIŲ SKLENDŽIŲ TECHNINIAI REIKALAVIMAI

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Dydis, sąlyga
<b>Bendrieji parametrai</b>		
1.	Standartai	LST EN 1092-2, LST EN 1563, LST EN 681-1 arba lygiaverčiai.
2.	Darbinė terpė	Nuotekos.
3.	Medžiagos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Korpusas: kalusis ketus ne žemesnės nei EN-GJS-250 klasės pagal LST EN 1563 arba lygiavertį standartą;</li> <li>• Peilinis uždoris: iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 / 1.4301 klasės;</li> <li>• Velenas: nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 / 1.4301 klasės;</li> <li>• Vidiniai varžtai: iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip A2 klasės;</li> <li>• Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais.</li> </ul>
4.	Sandarinimas	Dvipusis.
5.	Sandarinimo medžiaga	NBR arba EPDM pagal LST EN 681-1 arba lygiavertį standartą. Atitinkama sandarinimo medžiaga pateikiama užsakymo metu.
6.	Pajungimo būdas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tarpflanšinis arba flanšinis;</li> <li>• Atstumas tarp flanšų pagal LST EN 558-1 arba lygiavertį standartą;</li> <li>• Flanšų pragrėžimas pagal LST EN 1092-2 arba lygiavertį standartą.</li> </ul>
7.	Padengimas (kai korpuso medžiaga kalusis ketus arba plienas)	Epoksidinis miltelinis arba lygiavertis. Minimalus padengimo storis ne mažiau nei 250 mikronų storio pagal LST EN 14901 arba lygiavertį standartą.
8.	Žymėjimas:	<p>Ant sklendės turi būti nurodyta:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gamintojo pavadinimas (pvz. Gamintojas);</li> <li>2. Pagaminimo metai (pvz. 2017);</li> <li>3. Medžiaga (pvz. EN-GJS-400);</li> <li>4. Nominalus dydis (pvz. DN100);</li> <li>5. PN jungtis;</li> <li>6. Standartas (pvz. EN 545);</li> <li>7. Slėgio klasė.</li> </ol> <p>Pirmi penki ženkliniai turi būti išlieti arba iškalti šaltuoju būdu, kitiems žymėjimas gali būti taikomas bet koks kitas būdas.</p>
<b>Dokumentai</b>		
9.	Dokumentai pateikiami pirkimo metu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pateikti Eksploatacinių savybių deklaraciją (pagal STR 1.01.04:2015, lietuvių k.).</li> </ul>
10.	Dokumentai pateikiami pristatant medžiagas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pateikti Eksploatacinių savybių deklaraciją (pagal STR 1.01.04:2015, lietuvių k.).</li> </ul>
<b>Pasirenkami parametrai</b>		
11.	Darbinis slėgis	<p>Nurodoma užsakant:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PN4;</li> <li>• PN6;</li> <li>• PN10.</li> </ul>

Patvirtinta 2018-04-10 protokolu PR-KT-21. Koreguota 2020-02-03 protokolu PR-KT20-29.

<b>Eil. Nr.</b>	<b>Techniniai parametrai ir reikalavimai</b>	<b>Dydis, sąlyga</b>
12.	Diametras	Nurodoma užsakant: <ul style="list-style-type: none"><li>• DN50;</li><li>• DN100;</li><li>• DN150;</li><li>• DN200;</li><li>• DN300;</li><li>• DN400.</li></ul>

Punktų Nr. 1-3, 6-9, 12-13 atitikimas turi būti nurodytas Eksploatacinių savybių deklaracijoje;

Punktų Nr. 4-5 atitikimas, tiksliai nurodant siūlomo gaminio modelį, turi būti nurodytas nuorodoje į internetinį puslapį ar kitame dokumente, kuriame pateikta techninė informacija apie medžiagą.