

NUOTEKŲ NUORINIMO VOŽTUVŲ TECHNINIAI REIKALAVIMAI

| Eil. Nr. | Techniniai reikalavimai | parametrai ir Dydis, sąlyga | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|-----------------------|-----------------------------------|---------|----|-----|----|-----------|----|-----|-----|-----------|-----|------|-----|
| Bendrieji parametrai | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | Standartai | LST EN 1074-4 arba lygiavertis. | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | Darbinė terpė | Nuotekos. | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Montavimo aplinka | Šulinys, patalpa. | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | Tipas | Kombinuotas. | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | Pajungimo būdas | Flanšinis. Flanšų pragrėžimas pagal LST EN 1092-2 arba lygiavertį standartą. | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | Korpuso medžiaga | <ul style="list-style-type: none"> Kalusis ketus (pagal LST EN 1563 standartą), nerūdijantis plienas (ne žemesnės klasės kaip EN 1.4301 / AISI304) arba plienas. Varžtai, veržlės ir poveržlės turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno (plieno klasė ne žemesnė kaip A2) arba lygiaverčio. | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | Sandarinio medžiaga | NBR arba EPDM pagal LST EN 681-1 arba lygiavertį standartą. Atitinkama sandarinimo medžiaga pateikiama užsakymo metu. | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | Padengimas (kai korpuso medžiaga kalusis ketus arba plienas) | Korpuso detalės turi būti padengtos iš vidaus ir iš išorės. Padengimas epoksidinis miltelinis arba lygiavertis, minimalus padengimo storis ne mažiau nei 250 mikronų storio pagal LST EN 14901 standartą. | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | Žymėjimas | <p>Ant nuorinimo vožtuvo turi būti nurodyta:</p> <ul style="list-style-type: none"> Gamintojo pavadinimas (pvz. Gamintojas); Pagaminimo metai (pvz. 2017); Korpuso ir dangčio medžiaga (pvz. EN-GJS-400). Nominalus dydis (pvz. DN50); Nominalus slėgis (PN16); Standartas (EN 1074-4). <p>Žymėjimo ženklai turi išlikti aiškiai matomi viso gaminio eksploatacijos laikotarpio metu.</p> | | | | | | | | | | | | | | |
| Dokumentai | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | Dokumentai pateikiami pirkimo metu | Eksploatacinių savybių deklaracija (pagal STR 1.01.04:2015, lietuvių k.). | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. | Dokumentai pateikiami pristatant medžiagas | Eksploatacinių savybių deklaracija (pagal STR 1.01.04:2015, lietuvių k.). | | | | | | | | | | | | | | |
| Pasirenkami parametrai | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. | Darbinis slėgis | Nurodoma užsakant: <ul style="list-style-type: none"> PN10; PN16. | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. | Nominalus dydis | Nurodoma užsakant: <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Vamzdyno skersmuo, mm</th> <th>Orlaidžio atvamzdžio skersmuo, mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Iki 200</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>300 – 400</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>600 – 800</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table> | Vamzdyno skersmuo, mm | Orlaidžio atvamzdžio skersmuo, mm | Iki 200 | 50 | 250 | 65 | 300 – 400 | 80 | 500 | 100 | 600 – 800 | 150 | 1000 | 200 |
| Vamzdyno skersmuo, mm | Orlaidžio atvamzdžio skersmuo, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| Iki 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 65 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 – 400 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 – 800 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 200 | | | | | | | | | | | | | | | |

Punktų Nr. 1, 3-8, 12-13 atitikimas turi būti nurodytas Eksploatacinių savybių deklaracijoje;

Patvirtinta 2018-05-29 protokolu PR-KT-32. Koreguota 2020-02-03 protokolu PR-KT20-29.

Punktų Nr. 2, 9 punkto atitikimas, tiksliai nurodant siūlomos gaminio modelį, turi būti nurodytas duomenų lape ir priede nuorodoje į internetinį puslapį ar kitame gamintojo patvirtintame dokumente, kuriame pateikta techninė informacija apie gaminį.