

## NUOTEKŲ NUORINIMO VOŽTUVŲ TECHNINIAI REIKALAVIMAI

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Dydis, sąlyga
<b>Bendrieji parametrai</b>		
1.	Standartai	LST EN 1074-4 arba lygiavertis.
2.	Darbinė terpė	Nuotekos.
3.	Montavimo aplinka	Šulinys, patalpa.
4.	Tipas	Kombinuotas.
5.	Pajungimo būdas	Flanšinis. Flanšų pragrėžimas pagal LST EN 1092-2 arba lygiavertį standartą. Nurodoma užsakant: <ul style="list-style-type: none"> <li>• DN50 (flanšas 4 skylių);</li> <li>• DN100 (flanšas 8 skylių);</li> <li>• DN150; (flanšas 8 skylių);</li> <li>• DN200; (flanšas 8 skylių, kai slėgis PN 10);</li> <li>• DN200; (flanšas 12 skylių, kai slėgis PN 16);</li> <li>• DN300; (flanšas 12 skylių);</li> <li>• DN400; (flanšas 16 skylių).</li> </ul>
6.	Korpuso medžiaga	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalusis ketus (pagal LST EN 1563 standartą), nerūdijantis plienas (ne žemesnės klasės kaip EN 1.4301 / AISI304) arba plienas.</li> <li>• Varžtai, veržlės ir poveržlės turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno (plieno klasė ne žemesnė kaip A2) arba lygiavertio.</li> </ul>
7.	Sandaravimo medžiaga	NBR arba EPDM pagal LST EN 681-1 arba lygiavertį standartą. Atitinkama sandaravimo medžiaga pateikiama užsakymo metu
8.	Padengimas (kai korpuso medžiaga kalusis ketus arba plienas)	Korpuso detalės turi būti padengtos iš vidaus ir iš išorės. Padengimas epoksidinis miltelinis arba lygiavertis, minimalus padengimo storis ne mažiau nei 250 mikronų storio pagal LST EN 14901 standartą.
9.	Žymėjimas	Ant nuorinimo vožtuvo turi būti nurodyta: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gamintojo pavadinimas (pvz. Gamintojas);</li> <li>• Pagaminimo metai (pvz. 2017);</li> <li>• Korpuso ir dangčio medžiaga (pvz. EN-GJS-400).</li> <li>• Nominalus dydis (pvz. DN50);</li> <li>• Nominalus slėgis (pvz. PN16);</li> <li>• Standartas (EN 1074-4).</li> </ul> Žymėjimo ženklai turi išlikti aiškiai matomi viso gaminio eksploatacijos laikotarpio metu.
<b>Dokumentai</b>		
10.	Dokumentai pateikiami pirkimo metu	Eksploatacinių savybių deklaracija (pagal STR 1.01.04:2015, lietuvių k.).
11.	Dokumentai pateikiami pristatant medžiagas	Eksploatacinių savybių deklaracija (pagal STR 1.01.04:2015, lietuvių k.).
<b>Pasirenkami parametrai</b>		
12.	Darbinis slėgis	Nurodoma užsakant: <ul style="list-style-type: none"> <li>• PN10;</li> <li>• PN16.</li> </ul>

Patvirtinta 2018-05-29 protokolu PR-KT-32. Koreguota 2020-02-03 protokolu PR-KT20-29. Koreguota 2020-03-11 protokolu PR-KT20-47.

<b>Eil. Nr.</b>	<b>Techniniai parametrai ir reikalavimai</b>	<b>Dydis, sąlyga</b>														
13.	Nominalus dydis	Nurodoma užsakant: <table border="1"><thead><tr><th><b>Vamzdyno skersmuo, mm</b></th><th><b>Orlaidžio atvamzdžio skersmuo, mm</b></th></tr></thead><tbody><tr><td>Iki 200</td><td>50</td></tr><tr><td>250</td><td>65</td></tr><tr><td>300 – 400</td><td>80</td></tr><tr><td>500</td><td>100</td></tr><tr><td>600 – 800</td><td>150</td></tr><tr><td>1000</td><td>200</td></tr></tbody></table>	<b>Vamzdyno skersmuo, mm</b>	<b>Orlaidžio atvamzdžio skersmuo, mm</b>	Iki 200	50	250	65	300 – 400	80	500	100	600 – 800	150	1000	200
<b>Vamzdyno skersmuo, mm</b>	<b>Orlaidžio atvamzdžio skersmuo, mm</b>															
Iki 200	50															
250	65															
300 – 400	80															
500	100															
600 – 800	150															
1000	200															

Punktų Nr. 1, 3-8, 12-13 atitikimas turi būti nurodytas Eksploatacinių savybių deklaracijoje;

Punktų Nr. 2, 9 punkto atitikimas, tiksliai nurodant siūlomos gaminio modelį, turi būti nurodytas duomenų lape ir priede nuorodoje į internetinį puslapį ar kitame gamintojo patvirtintame dokumente, kuriame pateikta techninė informacija apie gaminį.