

POLIETILENINIŲ (PE RC) SLĖGINIŲ VANDENTIEKIO VAMZDŽIŲ (SU APSAUGINIU SLUOKSNIU) UŽDARU (BETRANŠĖJINIŲ) KLOJIMO BŪDU TECHNINIAI REIKALAVIMAI

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Dydis, sąlyga
Bendrieji parametrai		
1.	Standartai	LST EN 12201-2:2011+A1: 2014 (arba lygiavertis). PAS 1075:2009.04. TYP 3
2.	Sertifikavimas	Produkto sertifikavimas turi būti atliktas Lietuvos akredituotoje sertifikavimo įstaigoje turinčioje teisę atlikti produktų sertifikavimą pagal aktualią standartų redakciją.
3.	Klojimo būdas	Uždaru būdu (betranšėjiniu).
4.	Medžiaga	PE100-RC (vidinis sluoksnis), PP arba modifikuotas PE (išorinis sluoksnis).
5.	Vamzdžio ypatybės	2 sluoksniai (viršutinis sluoksnis iš PP arba modifikuoto PE); - Išorinio sluoksnio storis nėra įskaičiuojamas į vamzdžio storį; - Išorinio sluoksnio storis, kai vamzdžio skersmuo: - DN25 – DN63 – ne mažiau kaip 0,8 mm; - DN75 – ne mažiau kaip 1,0 mm; - DN90 – ne mažiau kaip 1,2 mm; - DN110 – DN140 – ne mažiau kaip 1,5 mm; - DN160 – DN200 – ne mažiau kaip 2,0 mm; - DN225 – DN280 – ne mažiau kaip 2,3 mm; - DN315 – DN355 – ne mažiau kaip 2,5 mm; - DN400 – DN450 – ne mažiau kaip 2,7 mm; - DN500 – ne mažiau kaip 3,0 mm; - DN560 – ne mažiau kaip 3,5 mm; - DN630 – ne mažiau kaip 4,0 mm; - Nuo DN710 – ne mažiau kaip 4,5 mm;
6.	Spalva	Vidinis sluoksnis – juodos spalvos, išorinis – mėlynos spalvos; mėlynos spalvos su žaliom juostelėm (PP); mėlynos spalvos su baltom juostelėm (modifikuotas PE).
7.	Vamzdžio išorinė sienelė	Lygi.
8.	Vamzdžio vidinė sienelė	Lygi.
9.	Darbinė terpė	Geriamasis vanduo.
10.	Darbinės terpės temperatūra	Nuo 0 °C iki +40 °C.
11.	Ant vamzdžio išorinės sienelės turi būti nurodoma	Žymėjimas: - Standartas (EN 12201); - Gamintojas (pvz. Gamintojas); - Vamzdžio išorinis skersmuo ir sienelės storis (pvz. 110x10); - Gaminio SDR skaičius (SDR11 arba SDR17); - Panaudojimas (W arba W/P); - Vamzdžio medžiaga (PE100-RC); - Slėgio klasė (PN10 arba PN16); - Gamybos data (pvz. mmyy); Žymėjimas turi būti ne rečiau kaip kartą viename metre.
12.	Vamzdžių sujungimas	Mechaninėmis tempimui atspariomis jungtimis su nerūdijančio plieno atraminėmis įvorėmis, elektromovinis, sandūrinis/ kontaktinis (išorinio sluoksnio storis nešalinamas).
Dokumentai		
13.	Dokumentai pateikiami pirkimo metu	- Galiojančio eksploatacinių savybių pastovumo sertifikato kopija, lietuvių kalba. - Eksploatacinių savybių deklaracija (pagal STR 1.01.04:2015). - PAS 1075:2009.04. TYP 3

14.	Dokumentai pateikiami pristatant medžiagas	Eksploatacinių savybių deklaracija (pagal STR 1.01.04:2015).
Pasirenkami parametrai		
15.	Darbinis slėgis	Nurodoma užsakant: • PN 10 (ne daugiau kaip SDR17); • PN 16 (ne daugiau kaip SDR11).
16.	Išorinis vamzdžio skersmuo (OD), mm	Nurodoma užsakant: • 32 mm; • 63 mm; • 110 mm; • 160 mm; • 200 mm; • 225 mm; • 250 mm; • 315 mm; • 355 mm; • 400 mm; • 500 mm; • 630 mm;

Punktų Nr. 1, 4-6, 9-10, 15-16 punktų atitikimas turi būti nurodytas Eksploatacinių savybių deklaracijoje;
Punktų Nr. 1-2, 4 punktų atitikimas turi būti nurodytas Eksploatacinių savybių pastovumo sertifikatu;
Punktų Nr. 3, 5, 7-8, 11 - 12 punktų atitikimas turi būti nurodytas nuorodoje į internetinį puslapį ar kitame dokumente, kuriame pateikta techninė informacija apie medžiagą.